

SECTION C — (3 × 10 = 30 marks)

Answer any THREE questions

16. Analyse the recent trends in Production Management.

உற்பத்தி மேலாண்மையின் சமீபத்திய போக்குகளை பகுப்பாய்வு செய்க.

17. Enumerate the various maintenance policies available to an organization.

ஒரு நிறுவனத்திற்கு கிடைக்கக்கூடிய பல்வேறு பராமரிப்பு கொள்கைகளை கணக்கிடுக.

18. Describe the principles of an efficient layout.

திறமையான தளவமைப்பின் கொள்கைகளை விவரி.

19. Explain the difficulties in implementing the work study.

வேலை ஆய்வை செயல்படுத்துவதில் உள்ள சிரமங்களை விளக்குக.

20. Discuss the advantages of Quality Circle.

தரமான வட்டத்தின் நன்மைகளை விவாதி.

NOVEMBER/DECEMBER 2019

BBA31 — PRODUCTION MANAGEMENT

Time : Three hours

Maximum : 75 marks

SECTION A — (10 × 2 = 20 marks)

Answer ALL questions.

1. What do you mean by productivity?

உற்பத்தித்திறன் என்பது யாது?

Give any two examples for Intermittent production system.

இடைப்பட்ட உற்பத்தி முறைக்கு இரண்டு உதாரணங்கள் தருக.

3. What are the factors affecting Routing procedure?

ருட்டிங் செயல்முறையை பாதிக்கும் காரணிகள் யாவை?

4. What is tangible loss?

உறுதியான இழப்பு என்றால் என்ன?

5. What are the factors of selling to be considered regarding the location of a plant?

ஆலையின் இருப்பிடம் குறித்து பரிசீலிக்க வேண்டிய விற்பனை காரணிகள் யாவை?

6. When would you prefer a product layout?

பொருள் தளவமைப்பை நீவிர் எப்பொழுது விரும்புவீர்கள்?



7. What is the role of work study in increasing the productivity?

உற்பத்தித் திறன் அதிகரிப்பில் பணி ஆய்வின் பங்கு யாது?

8. Write short note on work measurement.

வேலை அளவீடு குறித்து சிறு குறிப்பு வரைக.

9. What is the use of Range Chart?

வரம்பு விளக்கப்படத்தின் பயன்கள் என்ன?

10. What are the advantages of sampling Inspection?

மாதிரி ஆய்வின் நன்மைகள் யாவை?

SECTION B — (5 × 5 = 25 marks)

Answer ALL questions.

11. (a) State the components of production system.

உற்பத்தி அமைப்பின் கூறுகளை குறிப்பிடுக.

Or

- (b) Discuss the functions of production manager.

உற்பத்தி மேலாளரின் செயல்பாடுகளை விவாதி.

12. (a) Explain the objectives of production planning and control.

உற்பத்தி திட்டமிடல் மற்றும் கட்டுப்பாட்டின் நோக்கங்களை விவரி.

Or

- (b) What are the factors affecting scheduling?

அட்டவணையை பாதிக்கும் காரணிகள் யாவை?

13. (a) Discuss the factors affecting location decision for manufacturing organization.

உற்பத்தி நிறுவனத்திற்கான இருப்பிட முடிவை பாதிக்கும் காரணிகளைப் பற்றி விவாதி.

Or

- (b) State the advantages of Product Layout.

பொருள் தளவமைப்பின் நன்மைகளை குறிப்பிடுக.

14. (a) Explain the steps involved in implementing method study.

முறை ஆய்வை செயல்படுத்துவதில் உள்ள படிகளை விவரி.

Or

- (b) What is an allowance? Why it is provided?

கொடுப்பளவு என்றால் என்ன? அது ஏன் வழங்கப்படுகிறது?

15. (a) State the benefits of Statistical Quality Control.

புள்ளிவிவர தரக்கட்டுப்பாட்டின் நன்மைகளை குறிப்பிடுக.

Or

- (b) What are the fundamental elements of Total Quality Management?

மொத்த தர மேலாண்மையின் அடிப்படை கூறுகள் யாவை?

